



Die RATEC Belüftungssysteme mit Silikon/Gummi-Elementen gewährleisten ein problemloses Austragen schwer fließender, zur Brücken- und Schlotbildung neigender Schüttgüter aus Silos, Trichtern und Behältern.

Durch Belüftung und gleichzeitige Vibration wird das Fließverhalten des eingelagerten Schüttgutes besonders wirksam begünstigt.

Funktion und Anwendungsgebiete:

Über die, an der Behälter-Innenwand anliegende, äußere Silikonlippe wird Druckluft direkt in das Schüttgut abgegeben. Die Belüftungsrichtung erfolgt entlang der Behälterwand. Durch Variation des Arbeitsdruckes wird zusätzlich die Vibrationsstärke der Silikonlippe bestimmt.

Anwendungsgebiete:

Bauindustrie, Chemie & Pharma, Gießereien, Futtermittel-, Glas-, Keramik-, Kunststoff-, Papier- und Lebensmittel-Industrie

Vorteile gegenüber Belüftungssystemen Sintermetall:

- grosser Wirkungsbereich, dadurch eventuell geringere Stückzahl notwendig
- FDA-konforme Materialien
- Montage von aussen (je nach Ausführung)

Nachteile gegenüber Belüftungssystemen Sintermetall:

- bewegte Teile durch Vibration
- Verschleiss am Düsenmaterial
- Alterung von Düsenmaterial
- Geräuschentwicklung im Betrieb
- relativ grosse Einbauhöhe

The RATEC Fluidisation Systems with Silicone/Rubber elements ensure problem-free discharge of difficult-flowing bulk materials from silos, hoppers and containers that tend to form bridges and slosh.

Due to ventilation and simultaneous vibration the flowability of the stored bulk material is effectively favoured.

Function and applications:

Compressed air is transferred directly into the stored bulk material through the outer silicon lip which attaches to the inside silo wall. The ventilation direction runs along the container wall. Through variation of the operating pressure, the vibration intensity of the silicone lip is additionally regulated.

Application areas:

Construction industry, chemicals & pharmaceuticals, foundries, animal feed, glass, ceramics, plastics, paper and food industries

Advantages over fluidisation elements sintered metal:

- larger effective radius, this may require lower quantities
- FDA-compliant materials
- assembling from outside (depending on version)

Disadvantage over fluidisation elements sintered metal:

- moving parts due to vibration
- wear on the nozzle material
- aging of the nozzle material
- noise emission during operation
- relatively large installation height

Ausführungen

Belüftungsdüse KBD

- Einbau in Behälterbohrung

Verfügbare Grössen:

KBD-30
KBD-60
KBD-100



Belüftungsdüse KBD-A

- Einbau in Behälterbohrung
- Montage von aussen

Verfügbare Grössen:

KBD-60-A
KBD-100-A



Zubehör

- Montagebolzen für die Aussen-
montage von Belüftungsdüsen KBD-A



Versions

Fluidisation Pad KBD

- installation in container bore

Available sizes:

KBD-30
KBD-60
KBD-100

Fluidisation Pad KBD-A

- installation in container bore
- Assembling from outside

Available sizes:

KBD-60-A
KBD-100-A

Accessory

- Mounting bolt for external mounting
of fluidisation pads KBD-A